

# Mobile Heizcontainer 1.000 - 1.500 kW



## Ihre Vorteile

- Kompakte Leichtbauweise
- Anschluss über mobile Verbindungsleitungen
- Autarke Anwendung

Maximale Leistung. Für Fernwärme, Industrie, Objektbau oder Prozesswärme.

Dank der einfachen Modulbauweise können mehrere Anlagen zusammengeschlossen werden. Die Ausstat-

tung in dieser Leistungsgröße kann auf Ihre speziellen Bedürfnisse abgestimmt werden. So erhalten Sie Zusatztanks oder mobile Wärmetauscher auf Anfrage gerne mitgeliefert.

# Technische Daten

Unsere Marken  
**HOTMOBIL mobiheat**

Typ	HOTMASTER MHC 1.000
Wärmeleistung	560 – 1.000 kW
Abmessungen 20' Container (L x B x H)	6.058 x 2.438 x 2.591 mm
Gewicht	ca. 7.500 kg
Heizbetrieb	Heizwasser 90°/70° C
Absicherung	Heizung 6 bar
HK-Pumpe	51,7 m <sup>3</sup> /h : 20,2 mWS
Interner Öltank	4.000 Liter
Brennstoff	Heizöl/Erdgas (Flüssiggas)
Frostschutz	ja
Stromanschluss	400 V/16A / 32A
Fernüberwachung	optional
Anschlüsse bauseitig (AG)	VL/RL – 3"
Abgaskamin	Edelstahlschornstein



Kombinierbar mit verschiedenem Zubehör, wie z.B. unserem mobilem Lüftungsgerät COOLAIR MLG stehen Ihnen alle Möglichkeiten offen.

Technische Änderungen vorbehalten

Typ	HOTMASTER MHC 1.500
Wärmeleistung	1.100 – 1.500 kW
Abmessungen 20' Container (L x B x H)	6.058 x 2.438 x 2.591 mm
Gewicht	ca. 10.000 kg
Heizbetrieb	Heizwasser 90°/70° C
Absicherung	Heizung 6 bar
HK-Pumpe	65 m <sup>3</sup> /h : 27 mWS
Brennstoff	Heizöl EL wahlweise Erdgas/Flüssiggas (bis 2.000 kW)
Frostschutz	ja
Stromanschluss	400 V/63 A
Fernüberwachung	optional
Anschluss bauseitig (AG)	je 2 x 3" VL   je 2 x 3" RL
Abgaskamin	Edelstahlschornstein



Kombinierbar mit verschiedenem Zubehör, wie z.B. unserem mobilen Systemtrenner HOTFLOW MST stehen Ihnen alle Möglichkeiten offen.

Technische Änderungen vorbehalten