



## mobiheat MHLE710 mobiler Luftentfeuchter

### Eigenschaften

Der mobiheat Luftentfeuchter MHLE710 arbeitet nach dem Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung). Der Luftentfeuchter wird in geschlossenen Räumen eingesetzt (z. B. Bautrocknung, Lagerhaltung, Archive).

- beheizte Räume bis ca. 600 m<sup>3\*\*</sup>
- unbeheizte Räume bis ca. 500 m<sup>3\*\*</sup>
- modernstes, robustes High-Tech-Gehäuse, stoß- u. kratzfest
- optimales Handling im mobilen Einsatz
- wirtschaftlich und leistungsstark
- max. Entfeuchtungsleistung 55 l/24 h
- hohe Umluftmenge für optimale Trocknungsergebnisse
- energiesparender Rollkolbenverdichter

\*\* Richtwerte/Erfahrungswerte

### Technische Daten

Abmessungen (B x T x H)	520 x 495 x 880 mm
Gewicht	42 kg
Umluftmenge	710 m <sup>3</sup> /h
Geräuschpegel	53 dB(A)
Arbeitsbereich Temperatur	+3 °C bis +32 °C
Arbeitsbereich Feuchte	40 % rF bis 95 % rF
Spannungsversorgung	230 V / 50 Hz, Absich.: 10 A träge

Klimabedingungen	30 °C / 80 % rF	27 °C / 60 % rF	20 °C / 60 % rF	10 °C / 70 % rF
Entfeuchtungsleistung	55 l/24 h	34,1 l/24 h	24,5 l/24 h	14 l/24 h
Leistungsaufnahme*	900 Watt	780 Watt	660 Watt	550 Watt

\* In Anlehnung an DIN EN 810



**optional:**  
Hochleistungsgebläse für optimale Luftverteilung

**Leistungsdaten:**  
- 2000 m<sup>3</sup>/h  
- 3 kW Zusatzheizung



Rückansicht des Luftentfeuchters MHLE710 von mobiheat

sofort anschließbarer mobiler Luftentfeuchter mit einer Leistung bis 55l/24h

### Funktion:

Bautrocknung (oft parallel zur Estrich-trocknung), Entfeuchtung in Archiven, Lagern, bei Wasserschäden oder zur Lagerhaltung

Herstellerangaben. Technische Änderungen vorbehalten / Abb. ähnlich  
Manufacturers data. Specifications subject to change without notice / fig. similar