



Technische Daten

Abmessungen (L x B x H)	6.050 x 2.450 x 2.900 mm	
Abmessungen mit Kamin- stützen (L x B x H)	6.050 x 2.450 x 3.250 mm	
Gewicht	6.450 kg	
Heizleistung	1.000 kW	
Heizbetrieb	20 – 90 °C	
Wasseranschlüsse	DN 100/Storz A (4" im Gebäude)	
Regelung	mobitronic 20 – 90 °C (105 °C) konst.	
Hocheffizienzpumpe	max. 68 m ³ /h	max. 24 m WS
Niedertemp.-Heizkessel	mobiheat	
Öl-/Gasbrenner	Weishaupt	
Verbrauch Volllast	104,0 l/h	
Öltankbehälter	4.800 Liter doppelw. mit Tankheizung	
Sicherheitsventil	6 bar	
Volumen-MAG	800 Liter	
Elektrischer Anschluss	400 V/50 Hz/3 ~	CEE 63 A
Schläuche/Kupplung	DN 100/Storz A	

mobiheat MH1000C 1.000 kW mobiler Heizcontainer

Eigenschaften

Der **Heizcontainer MH1000C** ist eine voll funktionsfähige mobile Heizzentrale im Stahl-Technik-Container mit **integrierter 4.800 Liter Öltankanlage**. Als kompakte und leistungsstarke Einheit können die mobilen Wärmeeerzeuger ortsunabhängig und zeitnah eingesetzt werden.

- Spezial-Heizkessel für erhöhte Anforderungen
- Ölbrenner bzw. Gasbrenner optional
- Pumpengruppe mit Mischer
 - **optional** mit Reglermodul für **witterungsgeführte Regelung** oder **Estrichaufheizprogramme** (siehe Zubehör)
- **interne Öltankanlage 4.800 Liter**
- doppelw. Edelstahl-Abgaskamin: ca. 1 m ab Containeroberkante
- Frostschutzsicherung (elektrisches Heizgebläse)
- flexible Schläuche: p max. 4 bar, t max. 95°C
- Auf Anfrage: p max. 16 bar, t max. 95°C**
- Sicherungsschellen für Storzverbindungen
- sicherungstechnische Einrichtungen nach DIN EN 12828



MH1000C im Stahl-Technik-Container

Herstellerangaben. Technische Änderungen vorbehalten / Abb. ähnlich
Manufacturers data. Specifications subject to change without notice / fig. similar